

Cortizo, conocida por ser fabricante y distribuidor líder de perfiles de aluminio y PVC para los sectores de la arquitectura y la industria, y un referente europeo del sector, ha actualizado su infraestructura de almacenamiento con la instalación de 2 sistemas FlashArray™ de Pure Storage. Esta implementación ha permitido acelerar un 50 % la velocidad de acceso a la información y reducir la latencia en un 90 %, comparado con el almacenamiento tradicional basado en disco, eliminando prácticamente los tiempos de inactividad en los mantenimientos e implementando nuevas funcionalidades de Big Data para la Industria 4.0, nombre dado a la tendencia actual de automatización e intercambio de datos en tecnologías de fabricación. También se conoce comúnmente como la cuarta revolución industrial.



TRANSFORMACIÓN DE NEGOCIOS

La tecnología de almacenamiento flash de Pure Storage ha proporcionado a Cortizo el rendimiento y la capacidad que necesita para implementar nuevas herramientas de Big Data orientadas a la Industria 4.0.

GEO

España

INDUSTRIA

Fabricación – Aluminio y PVC

“De repente, los usuarios nos preguntaban: ‘Oye, ¿qué habéis hecho?’ Antes de notificar internamente el cambio, ya habían experimentado la mejora”.

Ramiro Iglesia, *Responsable de Sistemas*

EVOLUCIÓN HACIA LA INDUSTRIA 4.0

Fundada en 1972 en Padrón (A Coruña), Cortizo se ha convertido en un líder del mercado español y un referente europeo en la fabricación de perfiles de aluminio y PVC que se usan en la arquitectura y la industria. Cuenta con 9 centros productivos en 4 países, 31 centros de distribución y logística y vende en más de 60 países. En 2017 facturó 554 millones de euros y actualmente emplea a más de 2.800 trabajadores.

Una de las claves del éxito de Cortizo es su apuesta por el uso de la tecnología más puntera del sector, con el fin de ofrecer una respuesta técnica a las demandas industriales y arquitectónicas más exigentes. Para ello, Cortizo dispone de una potente plataforma tecnológica alojada en dos centros de datos. Sin embargo, el crecimiento del volumen de datos que maneja la empresa estaba generando unas mayores exigencias de capacidad y rendimiento que su anterior solución de almacenamiento no podía ofrecer.

“Nuestra experiencia con la anterior plataforma de almacenamiento ha sido muy satisfactoria”, explica Ramiro Iglesias, Responsable de Sistemas Informáticos de Cortizo que trabaja en la empresa desde hace 17 años. “Sin embargo, debido al crecimiento de los datos que experimentamos, las plataformas de almacenamiento que teníamos no podían soportar el trabajo ni en capacidad ni en rendimiento”.

A corto plazo, la necesidad más apremiante era mejorar la velocidad del Sistema de Planificación de Recursos Empresariales (ERP por sus siglas en inglés) de la empresa, así como de otras aplicaciones que explotan grandes volúmenes de datos. Este requisito resultaba fundamental para que Cortizo pudiera seguir avanzando en su evolución hacia la Industria 4.0. Este modelo promueve la transformación de la producción industrial mediante la aplicación de tecnologías basadas en la recogida, tratamiento y análisis de grandes volúmenes de datos, como el Big Data o el Internet de las Cosas.

ALTA DISPONIBILIDAD, RENDIMIENTO Y SIMPLICIDAD

A la hora de elegir la nueva solución de almacenamiento que debía implementar, Cortizo necesitaba valorar tres aspectos fundamentales. El primero era la necesidad de alta disponibilidad de los sistemas de la empresa, en los que se apoyaba el funcionamiento de sus centros de producción y de la red comercial.

COMPAÑÍA:

Cortizo
www.cortizo.com

CASO DE USO:

- Bases de datos SQL de Informix y Oracle®
- Servidores virtuales de VMware®
- Equipos de control industrial
- Archivos de usuarios y correo electrónico

RETOS:

- Necesidad de adaptar la capacidad y rendimiento de sus unidades de almacenamiento al rápido crecimiento de la empresa
- Necesidad de implementar nuevas herramientas de recogida y tratamiento de grandes volúmenes de datos (Big Data)
- Capacidad de gestionar la solución con un equipo de TI reducido en horario laboral sin interrupciones de negocio

TRANSFORMACIÓN DE TI:

- Disminución en un 50 % del tiempo necesario para la entrega de información
- Reducción hasta un 90 % de la latencia de escritura de los servicios críticos
- Mejora radical de la experiencia de los usuarios que consumen grandes volúmenes de datos
- Eliminación de los tiempos de parada de los sistemas de producción
- Implementación de nuevas funcionalidades para el tratamiento masivo de datos (Big Data)
- Recogida centralizada de datos de las plantas de producción para la Industria 4.0.

El segundo aspecto fundamental era que la solución tenía que ofrecer un rendimiento adecuado para procesar los grandes volúmenes de datos de Cortizo. Al mismo tiempo, tenía que ser capaz de almacenar los demás tipos de datos de la empresa.

Un tercer aspecto a tener en cuenta era que el equipo de TI con el que cuenta Cortizo está formado por tres profesionales: el propio Ramiro Iglesias, Responsable de Sistemas; Enrique Herranz, Administrador de Sistemas; y Juan Manuel Fariña, Administrador de Redes. Esto requería una solución automatizada que ofreciera la mayor facilidad de administración para gestionarla internamente.

Tras evaluar otros proveedores, Cortizo optó por la implementación de 2 sistemas FlashArray//X20 de Pure Storage en sus dos centros de datos redundantes. Se trata de una solución de almacenamiento en bloques basada íntegramente en tecnología flash. Los sistemas de Pure Storage instalados en Cortizo gestionan todas las necesidades de almacenamiento de la empresa: bases de datos SQL de Informix® y Oracle®; servidores virtuales y cargas de trabajo virtualizadas de VMware®; equipos de control industrial propios de su sector; así como los archivos de los usuarios y el correo electrónico.

Cortizo eligió la tecnología de almacenamiento flash de Pure Storage porque le ofrecía la combinación más adecuada de alta disponibilidad, rendimiento y simplicidad de administración. Otros aspectos estuvieron presentes como el hecho de que otros clientes internacionales de su sector estén usando la misma solución, el precio competitivo de la misma y que el almacenamiento basado en la tecnología flash sea una tendencia al alza en el sector tecnológico.

MEJORAS INMEDIATAS QUE SALTAN A LA VISTA

El proceso de implementación apenas requirió 15 días y los beneficios se hicieron notar enseguida. El tiempo necesario para la entrega de la información en los diferentes sistemas internos se redujo un 50 %, mientras que la latencia de escritura de los servicios críticos disminuyó hasta un 90 %, en comparación con las soluciones anteriores basadas en disco. Esto supuso una mejora radical de la experiencia de los usuarios de la empresa que emplean grandes volúmenes de datos.

“De repente, los usuarios del sistema nos preguntaban: ‘Oye, ¿qué habéis hecho?’ Antes de notificar internamente el cambio, ya habían experimentado la mejora”, explica Iglesias. “La velocidad de sus procesos de negocio se ha acelerado, algo que también se halla reflejado en nuestras métricas. Los tiempos de respuesta son menores a los que estábamos acostumbrados a ver con la anterior plataforma”.

Otro beneficio que Cortizo obtuvo con la solución de Pure Storage es la mayor simplicidad en la administración, la actualización y el mantenimiento de su nueva plataforma de almacenamiento. Debido a su reducida curva de aprendizaje, cualquier miembro del equipo de TI de Cortizo puede ocuparse perfectamente de la actualización o el mantenimiento de la solución si surge alguna necesidad puntual.

La alta disponibilidad de la solución de Pure Storage garantiza que el sistema esté siempre activo, incluso cuando se realizan las tareas de actualización o mantenimiento. De esta manera, los tiempos de inactividad se han reducido a prácticamente cero. El equipo de TI de Cortizo puede realizar estas tareas en horario de producción, sin afectar al trabajo del resto de los usuarios, en lugar de tener que programar paradas o esperar a que acabe el horario laboral para no afectar a la producción.

“La tecnología de almacenamiento de Pure Storage que hemos implementado nos permite seguir creciendo con las máximas garantías de rendimiento y fiabilidad”.

Ramiro Iglesia, *Responsable de Sistemas*

Finalmente, la mayor capacidad y rendimiento del sistema de almacenamiento permite a Cortizo desplegar nuevas funcionalidades para mejorar el tratamiento masivo de datos con herramientas de Big Data. Gracias a ello, Cortizo está empezando a recopilar, de forma centralizada, los datos de sus diferentes plantas productivas para acometer nuevos despliegues orientados a la Industria 4.0.

Tal y como concluye Ramiro Iglesias: “La tecnología de almacenamiento de Pure Storage que hemos implementado nos permite seguir creciendo con las máximas garantías de rendimiento y fiabilidad, de acuerdo con las necesidades establecidas en nuestro plan estratégico para los próximos tres años”.



info@purestorage.com
www.purestorage.com/customers