



## CASE STUDY

# Daikin Applied Europe fa la Scelta Green

**50 MWh**

Energia risparmiata  
in 10 mesi

**ZERO**

Fermi operativi per  
aggiornamenti

**90%**

Riduzione della latenza

“Preoccuparsi della qualità dell'aria inizia prendendoci cura di noi stessi. Per fare questo dobbiamo perseguire l'eccellenza in ogni aspetto della nostra attività, e l'IT non fa eccezione. Con Pure Storage raggiungiamo i nostri obiettivi ambientali e prestazionali.”

**DAVIDE BOMBARDA**

**IT MANAGER, DAIKIN APPLIED EUROPE**

Daikin Applied Europe è leader nelle soluzioni per il condizionamento industriale e commerciale da oltre 50 anni. Con oltre 1.000 dipendenti, 3 impianti produttivi in Italia, e 3 sedi commerciali in Germania, Daikin Applied Europe propone una vasta gamma di tecnologie e soluzioni.

## Quando lo Storage Crea Frizione

Mission del dipartimento IT di Daikin Applied Europe è quella di supportare il personale e le tecnologie che contribuiscono alle soluzioni e alla crescita dell'azienda. Molti sistemi si affidano ai dati, dai disegni tecnici e dalla logistica all'analisi predittiva dei guasti e all'efficientamento delle macchine nei siti produttivi. Tutti questi dati richiedono storage flessibile e ad alte prestazioni.

Il dipartimento IT utilizzava varie soluzioni storage basate su flash già dal 2013 ma, durante uno dei periodici refresh tecnologici IT, lo storage non è riuscito a rispettare le aspettative provocando problemi di prestazioni che hanno coinvolto numerosi dipendenti.

“Dovevamo rispondere a una richiesta interna in tempi molto rapidi e non c'era stata quindi la possibilità di valutare approfonditamente le varie proposte,” ricorda Davide Bombarda, IT Manager di Daikin Applied Europe. “Abbiamo quindi chiesto al fornitore dell'epoca una soluzione basata su requisiti specifici che poi, nella realtà, sono stati disattesi.”

## L'infrastruttura come volano tecnologico

Alla ricerca di una alternativa efficace, l'incontro con Pure Storage e il suo partner Harpa ha rappresentato la svolta che Bombarda cercava.

“ In una manciata di giorni siamo andati dal primo incontro alla definizione e all'attuazione del proof-of-concept.”

DAVIDE BOMBARDA

IT MANAGER, DAIKIN APPLIED EUROPE

“ La possibilità di convalidare la soluzione con test reali sui sistemi prima dell'acquisto richiama i witness test che noi stessi offriamo ai nostri clienti all'interno della più grande camera climatica presente in Europa, un fiore all'occhiello del nostro dipartimento R&D.”

DAVIDE BOMBARDA

IT MANAGER, DAIKIN APPLIED EUROPE

**GEO**

EMEA

**INDUSTRY**

Industria

**SOLUTION AREA**

Accelerate Core Applications

**PURE STORAGE®  
PRODUCTS IN USE**

FlashArray//X™

Evergreen//Forever™

[www.daikinapplied.eu](http://www.daikinapplied.eu)**Valore per i Dipendenti e per L'Ambiente**

Con Pure Storage FlashArray™, Daikin Applied Europe ha ridotto la latenza da 10ms a meno di 1ms migliorando enormemente le prestazioni sperimentate dai dipendenti. La piattaforma non-disruptive di Pure Storage e l'abbonamento Evergreen//Forever consente al team IT di aggiornare trasparentemente lo storage senza fermare l'attività.

Nel contempo, lo storage flash ha permesso di risparmiare 50 MWh di energia in dieci mesi aiutando l'azienda ad abbattere i consumi e diventare più green.

“Occupandoci di condizionamento sappiamo bene che consumare energia produce calore che va dissipato con un impianto di raffreddamento che a sua volta consuma energia,” conclude Bombarda.

“Preoccuparsi della qualità dell'aria inizia prendendoci cura di noi stessi. Per fare questo dobbiamo perseguire l'eccellenza in ogni aspetto della nostra attività, e l'IT non fa eccezione. Con Pure Storage raggiungiamo i nostri obiettivi ambientali e prestazionali.”

**DAVIDE BOMBARDA****IT MANAGER, DAIKIN APPLIED EUROPE**