



關於客戶

創立於1976年，宏亞食品是台灣本土規模最大的巧克力廠商，旗下兩大品牌「77」和「禮坊」的巧克力、餅乾與糕點家喻戶曉。專注於創新與推廣，隨著市場趨勢不斷演進，宏亞在台灣巧克力的市佔率也多年蟬聯本土品牌第一。

所在區域

亞太地區

產業別

製造業

應用領域

Accelerate Core Applications

使用產品

Pure Storage FlashArray//X10

擁抱智慧製造 宏亞食品激發創新動能

宏亞食品是台灣本土代表性的巧克力廠商，旗下擁有「77」和「禮坊」兩大遠近馳名的巧克力、餅乾與糕點品牌，其中的明星產品七七乳加，為2019年台灣巧克力市場市佔率第二的產品。自2009年，為了迎戰由進口廠商主導的台灣巧克力市場，並同時兼顧自身商品的經典和新鮮感，宏亞越發專注於創新與推廣。在推陳出新的創新歷程中，宏亞於2018年決定投資企業資源規劃（ERP）系統以進行智慧製造轉型。宏亞食品最終選擇 Pure Storage 的儲存設備來乘載 SAP S/4HANA，提升對於整體營運的掌握與運籌。

透過 Pure Storage 穩定、高效的基礎架構，宏亞在運用 SAP S/4HANA 上得以獲得加乘的效益。新的系統能不僅省時，且可有效整合公司各部門的運作資訊，讓管理者能更輕鬆的進行統籌與決策。此外，Pure Storage 更能大幅降低儲存資料所佔用的空間、提高設備投資效益，並降低 IT 部門原本維護與管理所需要的成本，以幫助宏亞將節省下來的時間進行關鍵業務的創新。

2020年，宏亞持續擁抱智慧轉型，不只加碼投資基礎架構、建立雙活中心，來保障企業的資料安全並增進企業營運的永續性，更將導入製造執行系統（MES）與全面啟動電子商務，透過 Pure 的解決方案，持續激發創新的動能、提升競爭力。

“宏亞擁有不少膾炙人口的巧克力產品，在保有這些經典產品的同時，我們也持續與時代脈動一同演進。從2017年以來，宏亞從產品、行銷至銷售經歷了不少試錯和改進，在智慧製造轉型的路上，Pure Storage 為宏亞提供了最無後顧之憂的 IT 環境，並為我們在投入創新之際成為最佳的能量。”

李嘉斌，
資訊部經理，
宏亞食品股份有限公司

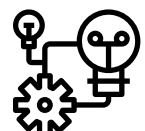
對宏亞產生的影響



成功轉型智慧製造，ERP 系統即時、同步整合企業營運資訊。



結合通路數據，有效降低產品庫存水位，強化生產計畫控制。



利用整合營運資訊，刺激產品創新。

面臨挑戰



產業競爭者眾多、市場變動快速，新品項開發過程需求要精準並且迅速。



導入企業資源規劃(ERP)系統，需要能夠支援、乘載系統的儲存設備。

IT轉變

5.2:1

高效運用企業儲存空間，資料減量比達5.2:1。



因應企業各類營運需求，快速導入、上線、使用SAP S/4HANA。



降低IT部門管理和人力成本，生產力大幅提升。

利用Pure Storage基礎架構運籌帷幄 迎戰產業的高度競爭

台灣的巧克力市場強敵環伺並且競爭激烈，宏亞食品一方面要與擁有全球性規模和資源的品牌競爭，一方面要面對產品品項更新快速的本地新興業者的威脅。於此同時，消費者的喜好變化頻繁、市面上可以選擇的商品眾多，這些挑戰使得宏亞原先的明星產品「七七乳加」的銷量受到影響。面臨7成市場被進口連鎖廠商佔領、自家商品銷售額衰退至全盛時期的三分之一，宏亞決定從根本改進其產品創新、生產管理和企業營運的能力。

面對多方挑戰，宏亞為了掌握產業的脈動並智慧化供應鏈，開始統整企業內各部門的運作、加速產品的創新，並統籌通路資源進行前瞻的市場預測。經過專業顧問與同業的推薦，宏亞選擇Pure Storage FlashArray//X10來為SAP S/4HANA系統創造一個高速、高效、穩定且最適合的作業環境。

Pure Storage結合SAP S/4HANA 助力宏亞成功轉型智慧製造 掌握市場先機

一個成功的ERP系統仰賴於穩定、高效能、高存取速度的基礎設備，而Pure Storage的FlashArray//X10就為宏亞打下堅實穩固的作業基礎。在宏亞準備採用新ERP系統之際，Pure Storage幫助宏亞快速導入、上線、銜接至SAP S/4HANA。透過強大、靈活的基礎架構，讓企業所需的數據管理系統得以發揮作用。

有了Pure Storage搭配SAP S/4HANA，宏亞新的智慧製造策略運用系統中的生產與銷售資訊降低庫存水位，並以快速少量的生產方式掌控成本支出，因應變化迅速的市場需求。這個系統同時也整合企業內部營運的各部門，讓通路行銷規劃、產品創新和品質管理等工作之間的資訊能更加即時、全面且簡單地進行同步，使宏亞能更輕鬆的去應用資訊、衝刺關鍵業務。宏亞旗下喜餅品牌「禮坊」也將其銷售時點信息(POS)系統架構於Pure的儲存架構上，使得大量、繁雜的銷售資料，能簡易、快速、安全的被儲存與再運用，發現更多顧客洞察，進而在市場銷售上創造更亮眼的成績。

Pure Storage以資料為基礎的儲存架構除了提供最適配的SAP S/4HANA作業環境，更進一步為宏亞減少儲存資料所花費的空間、降低IT部門所需要的成本。在FlashArray//X10上，宏亞的資料壓縮比能達到5.2:1，大量節省儲存空間、提高設備投資效益。而Pure Storage簡易、高效的解決方案，更助力宏亞IT部門減少要管理、維護設備的時間，提升IT人員的生產力和創新力，落實宏亞勇於創新的品牌精神。

宏亞建立雙活中心 優化商業流程 持續提升企業永續性及競爭力

Pure Storage總是在為企業尋找更有效、簡單並且更安全的解決方案，在體驗到Pure所帶來的資料體驗，宏亞防患未然、提前部署，在2020年進一步導入了第二台的FlashArray//X10，用以建置基礎架構的雙活中心。透過Pure Storage ActiveCluster，宏亞將能簡便的備份現有的系統架構，以相較低廉的成本強化企業的災害復原能力。透過對IT的投資，宏亞主動防範任何故障和災害，保全資料與系統的安全，提升企業發展的永續性。

宏亞也將在2020年持續深化智慧製造應用，在Pure提供的最佳環境中，導入MES與SAP S/4HANA進行整合，透過實時精準的信息，增強對變化的應對能力、減少附加價值較少的生產活動，以達到整體生產鏈的優化。此外，經由實現全方位的電子商務、端到端的整合整體消費流程，宏亞將能讓智慧製造的價值加倍的被展現與實踐，成為台灣本土食品製造智慧轉型的領先者！

purestorage.com

800.379.PURE

